

download pdf



# Druckmesstechnik für Getränkeindustrie

## Ressourcen im Blick

Wir sind namhafter Hersteller für innovative Messtechnik im Hygienic-Design.



- Prozessoptimierung durch branchenspezifische Messtechnik
- Lagerreduzierung durch modularen Aufbau
- Vereinheitlichung des Werksstandards durch innovativen Geräteaufbau
- Nachhaltige Kostenreduzierung

### Produkte – Hersteller

Präzision und Perfektion.

### Innovative Automation

Haben Sie eine Vision, aus der mehr werden soll?  
Wir freuen uns auf die Herausforderung!

### Hygienische

### Messtechnik

Unsere Messtechnik für aseptische Anwendungen verfügen über eine extreme Genauigkeit und erfüllen die gerade in der Lebensmittel-industrie notwendigen hohen Ansprüche an hygienische Produktionsprozesse. Sie verfügen in der Regel über aseptische Messstellen und sind typischerweise am Gerät oder am PC programmierbar.

### Sparen mit System

Am Beispiel der Trübungsmessung

Der kompakte Aufbau der Geräte und die modulare Prozessadaption sichern Anlagenverfügbarkeit bei gleichzeitiger Lagerreduzierung. Ein wartungsfreier Aufbau reduziert die Folgekosten.



- Kostenreduzierung durch Prozessoptimierung
- Reduzierung von Produktverlusten
- Senkung der Abwasserbelastung
- Optimierung der Reinigungsphasen
- Steigerung der Produktionsgeschwindigkeit
- Qualitätssicherung
- Ressourceneffizienz

### Modular und easy to use



- Temperaturmesstechnik
- Druckmesstechnik
- Füllstand + Niveau
- Analysenmesstechnik
- Auswertung
- Kalibrierungen nach DIN-ISO 9000 bis 9004

www.seli.de

Innovative Automation.



### Messtechnik im Hygienic Design



**SDT02** Druckmessumformer  
Genauigkeit 0,5%



**SDT12** Druckmessumformer  
mit Offset via externem  
Teach, Genauigkeit 0,2%



**SDT03** Druckmessumformer  
parametrierbar via Display  
Genauigkeit 0,1%

#### Hygienische Drucksensoren kommen in einer Vielzahl von Applikationen der Lebensmittel Industrie zum Einsatz.

Anwendungen sind Bereiche wie Prozessdruck, Hydrostatische Füllstandmessung oder Volumenmessung sowie Differenzdruckmessung in druckbeaufschlagten Behältern.

#### Applikationen Getränke- / Saft- / Lebensmittelherstellung

- Füllstandmessung in kleinen Lagerbehältern
- Füllstandmessung im Schokolade-Großbehälter mit Rührwerk
- Füllstandmessung im Lagertank für flüssige Medien
- Füllstandmessung im Abfülltank
- Füllstandmessung im Zuckerlösetank
- Drucküberwachung in den Autoklaven
- Füllstandmessung in der Abfüllmaschine
- Dichtemessung von Saft im Konzentrator
- Füllstand- und Druckmessung beim Mischen der Speiseeis-Zutaten
- Füllstandmessung im Eindicker für Zuckerrübensaft
- Dichte- und Druckmessung beim Eindampfen von Gewürzen
- Füllstandmessung bei der Herstellung von Kaugummirohmasse

#### Innovative Geräte- technologie

- Vereinheitlichung des Werksstandards durch innovativen Geräteaufbau
- Wartungsfreie Geräte ohne Verschleißteile
- Einfache Inbetriebnahme in kürzester Zeit
- Einfache Überprüfbarkeit mittels Referenzsets
- Lagerreduzierung durch modularen Aufbau

- Kostenreduzierung. Reduzierung Produktverlust.
- Reduzierung Lageraufwand. Einsparung von Wartungskosten.